

So verzinkt man heute!

Feuerverzinken ist das Korrosionsschutzverfahren für Stahl schlechthin. Langlebigkeit, Wartungsfreiheit und Umweltfreundlichkeit sind unübertroffen.

Herzlich willkommen in der Verzinkerei Heek, der modernsten Feuerverzinkerei Europas. Innovative Technologie trifft hier auf die langjährige Erfahrung der Lichtgitter-Gruppe.

Das Wichtigste auf einen Blick

Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Kesselnutzmaße L 8.000 mm x B 1.450 mm x T 3.200 mm

Hochwertige Oberflächen

Umweltfreundlich durch modernste Technologien

Konstant hohe und reproduzierbare Qualität aufgrund computergesteuerter Prozesse

Extrem kurze Durchlaufzeiten

Überdurchschnittlich hohe Termintreue

Großer, eigener Fuhrpark, regelmäßiger Tourendienst

5.000 m² überdachte Hallenfläche zur Endbearbeitung, Kommissionierung und Einlagerung

 **Verzinkerei**
Heek

Die Verzinkerei Heek ist ein Unternehmen der Lichtgitter-Gruppe.

Weitere zugehörige Unternehmen:
Verzinkerei Stadtlohn
Verzinkerei Sulz a. N.

Schweißpressroste | Pressroste | Blechprofilroste
GFK-Roste | Tränenbleche | Spindeltreppen
Treppenstufen | Leitersprossen | Stahlservice
Feuerverzinkerei | Pulverbeschichtung



Modern, zuverlässig und schnell

Als modernste Verzinkereien Europas wird es für uns zur Selbstverständlichkeit, unseren Kunden mittels computergestützter Prozesse gleichbleibend allerhöchste Qualität innerhalb kürzester Zeitspannen liefern zu können. Keine Frage, dass neueste Erkenntnisse der Verzinkungstechnologie bei uns zum Einsatz kommen.

Vollautomatische Fördertechnik mit eigener Steuerintelligenz sorgt dafür, dass Kranfahrzeuge entlang einer an der Dachkonstruktion montierten Einschienenbahn zu transportierende Ware zuverlässig an die jeweiligen Prozessstationen übergeben.

Unsere Mitarbeiter leisten mit fundierter Verzinkungserfahrung ein Übriges. So fließt umfassendes Know-how in die Produktion ein und führt zu qualitativ hochwertigen Ergebnissen, die Sie überzeugen werden.



Abbildungen links:
Moderne, computergesteuerte Kräne befördern die zu verzinkende Ware zu den einzelnen Stationen des Verzinkungsprozesses.

Abbildung oben:
Schwarzware und verzinkte Ware im Traversenspeicher.



Kompetent, kundenorientiert und umweltfreundlich

Definierte Parameter wie Entfettungs- und Beizzeiten sind als Rezepturen gespeichert und werden bei der Aufgabe der zu verzinkenden Ware lediglich per Computer aufgerufen. Dies garantiert eine stets gleichbleibende, produktspezifische Vorbehandlung und somit eine konstant hohe Verzinkungsqualität bei minimaler Umweltbelastung, was sogar das Bundesministerium für Umwelt überzeugte.



Die Produkte durchlaufen die Prozesse wie Vorbehandlung, Trocknung und Verzinkung vollautomatisch, bis sie an den Abnahmestationen abgelegt werden. Über 5.000 m² überdachte Hallenfläche ermöglicht eine komfortable Endbearbeitung, Kommissionierung aber auch Einlagerung von Schwarzware sowie verzinkter Ware. Extrem kurze Durchlaufzeiten und ein eigener Fuhrpark ermöglichen Eiltermine, wenn gewünscht, sogar innerhalb weniger Stunden.



Abbildungen links:
Per Wärmerückgewinnung heizen wir u.a. den Doppeltrockner vor dem Verzinkungskessel. Der Blick unter die einzelnen Bäder zeigt die Wandaussteifungen und Rohrleitungen unseres in sich geschlossenen Systems.

Abbildung oben:
Der Verzinkungssofen ist komplett eingehaust. Türen und Tore werden automatisch gesteuert.



Verzinkerei Heek



Kontakt

Verzinkerei Heek GmbH & Co. KG
Röntgenstraße 1
D-48619 Heek

T + 49. 25 68. 9341-0
F + 49. 25 68. 9341-200
E verzinkerei.heek@lichtgitter.com

www.verzinkerei-heek.de