

WiRoPa

Hinter dieser Bezeichnung stehen drei Namen, drei Professionen, drei Unternehmer, die zusammen mehr als 50 Jahre Metallbe- und -verarbeitung vereint.

Als Unternehmen der Lichtgitter-Gruppe, mit insgesamt mehr als 1.000 Beschäftigten und über 80 Jahren Erfahrung in der Metallverarbeitung, sind wir tatkräftig für unsere Kunden unterwegs und ein Garant für Qualität, Termintreue und Zufriedenheit.

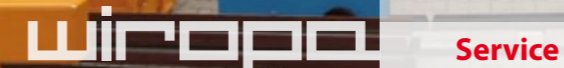
Welche Möglichkeiten ergeben sich, wenn man eine erstklassige Mannschaft zusammenstellt und mit den neuesten Maschinen des Baujahrs 2009 an den Start geht? Projekte laufen schneller, reibungsloser und präziser. Nicht selten spart dies Zeit, Nerven und Geld. Was geht, können wir. Ohne Wenn und Aber. Dafür haben wir die Technik und die Mitarbeiter, die ihren Job verstehen. Die Technologieführerschaft ist unser Anspruch und Ziel.



ein Unternehmen der **Lichtgitter-Gruppe**

Einen Vorsprung, den wir aktiv jeden Tag verteidigen und weiter ausbauen. Mit Kreativität, Spezialistentum und Verlässlichkeit. Wir stehen dafür ein, dass bei uns nicht nur die Maschinen präzise arbeiten.

Mit neuen Technologien bieten wir unseren Kunden einen Vorsprung gegenüber ihren Wettbewerbern. Ein Vorteil, der dauerhaft stark macht, einen beiderseitigen Mehrwert schafft und Wachstum generiert.

Service

Es gibt Aufträge, die routiniert und mit wenig Maschineneinsatz produzierbar sind. Keine Unklarheiten, keine kniffligen Anforderungen, keine langen Briefings. Und es gibt Aufträge, die ein hohes Maß an Planung und Zuarbeit und damit intensive Vorbereitungszeit erfordern. Auf alles sind wir perfekt eingestellt. Wir verfügen über ein eigenes Konstruktionsbüro, arbeiten mit erfahrenen Ingenieuren und



ideenreichen Metallspezialisten zusammen. Genauso wichtig ist unser Netzwerk. Entsprechend breit aufgestellt sind wir im Bereich der Anarbeitung. Bohren, Stanzen, Fasen, Schweißen, Verzinken, Beschichten oder Strahlen sind nur einige Tätigkeiten, die wir im Rahmen unserer Kundenaufträge kompetent und zuverlässig ausführen.

Erwähnenswert ist unser Materiallager. Um unseren Kunden kurze Lieferzeiten zu gewähren, halten wir Bleche in vielen branchenüblichen Abmessungen und Güten vor, auch in Edelstahl und Aluminium. Als Mitglied der Lichtgitter-Gruppe verfügen wir über erstklassige Material-Beschaffungswege und besonders gute Synergien in den Bereichen Stahlservice und Verzinkerei.



WiRoPa GmbH

Marie-Curie-Straße 1
D - 48712 Gescher

Telefon
+49 [0] 2542 - 955 52 - 0

Fax
+49 [0] 2542 - 955 52 - 222

E-Mail
info@wiropa.de

Web
www.wiropa.de

Unsere Kunden

Unser Know-how kommt aus dem Investitionsgüterbereich. Waggons, Lastenkräne, Schilderbrücken sind einige Anwendungsbeispiele für aufwendige Profilkonstruktionen.

Zu Hause sind wir weiterhin in den Branchen:

- Maschinenbau
- Apparatebau
- Stahlbau
- Brückenbau
- Kranbau
- Schiffsbau
- Fahrzeugbau
- Windkraftanlagenbau
- Kraftwerksbau
- Mastenbau
- Skiliftbau
- Entsorgungswirtschaft

Wir verstehen uns vor allem als zuverlässiger Dienstleister und kompetenter Partner für Industrie und Handwerk, das gleichzeitig auch das Rückgrat unseres Unternehmens bildet.

Maschinenausstattung:

Abkantpressen

2 Stück

Abkantpresse 10,20 m
1.250 t Presskraft

1 Stück

Abkantpresse 20,40 m
2.500 t Presskraft (Tandem)

Tafelscheren

1 Stück

Tafelschere
Länge 8,0 m
Stärke 13 mm

1 Stück

Tafelschere
Länge 3,10 m
Stärke 13 mm

Laserschneidanlage

1 Stück

Laserschneidanlage
5,0 KW
Länge 37 m
Breite 5,0 m
Stärke bis zu 25 mm

Plasmaschneidanlage

1 Stück

Hochleistungsplasmaschneidanlage
Länge 38 m
Breite 5 m (2 x 2,50 m)
Stärke bis zu 60 mm

Unser Portfolio

Laserschneiden, Plasmaschneiden, Scherschneiden, Kanten und Anarbeiten.

Diese Arbeitsvorgänge führen wir in Abmessungen hinsichtlich Längen, Breiten und Stärken, die am Markt nicht alltäglich sind, aus.

Es gibt Metallumformer – und es gibt WiRoPa. Wir verformen nicht nur, sondern bringen Metall in Form. Exakt die Form, die unsere Kunden wünschen.

Unsere Laserschneidanlage ist mit einem endlos drehenden Schwenkkopf ausgestattet, der es erlaubt, Positiv- und Negativfasen bis 50 Grad auf einer Gesamtlänge bis 38.000 mm und einer Breite bis zu 5.000 mm anzubringen.

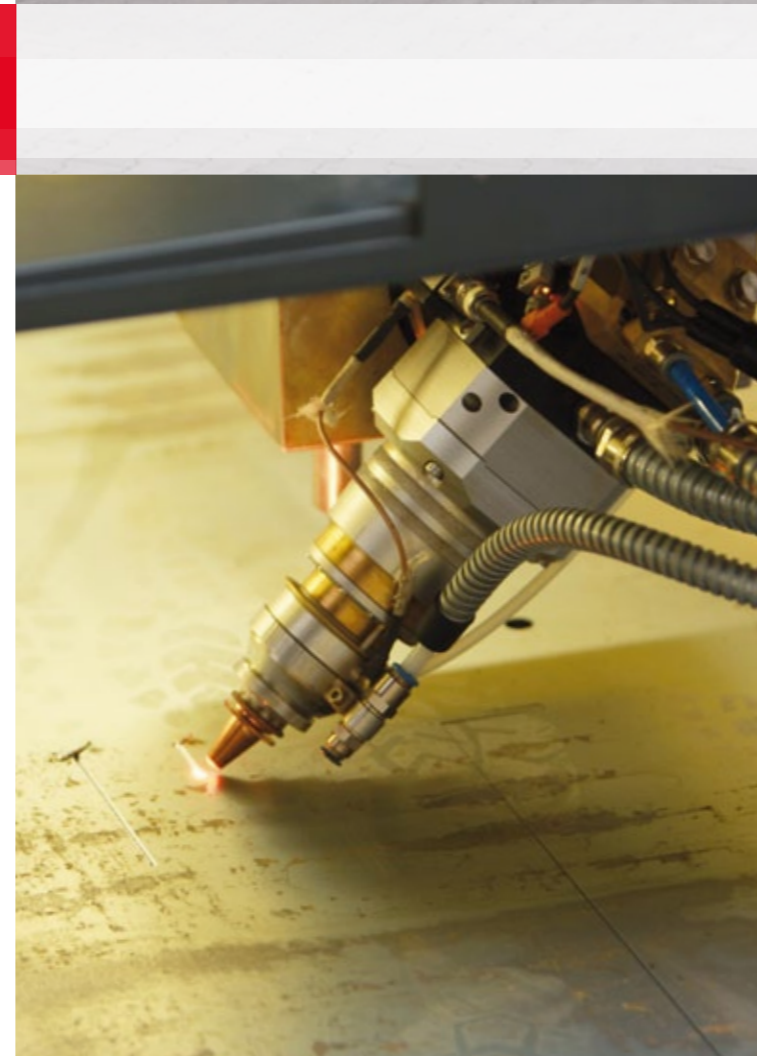
Das Plasmaschneiden bieten wir mit zwei Schneidköpfen in Bearbeitungsbreiten bis 5.000 mm und Längen bis 38.000 mm an. Beide Maschinen können, da sie auf einer 65 m langen Laufbahn arbeiten, übergreifend bis zu einer Länge von 13.000 mm eingesetzt werden. Laser- und Plasmaschneiden werden so in einem Arbeitsgang erledigt. Dieses ist zurzeit einmalig am Markt.

Die beiden Abkantpressen, jeweils 10.200 mm lang, erlauben es, Abkantprofile bis zu einer Länge von 20.400 mm am Stück zu bearbeiten. Mit ihrer gesamt 2.500 t Presskraft können Profile mit einer Dicke von bis zu 40 mm hergestellt werden.

Mit unseren beiden Tafelscheren sind wir in der Lage, Bleche bis zu einer Länge von 8 m und einer Stärke bis 13 mm mühelos zu schneiden.

Dies alles sind Fertigungsmöglichkeiten, die besonders im Waggonbau, Kranbau, Schiffsbau und Windkraftanlagenbau von Vorteil sind. Die Dimensionen vermeiden allzu viele Schweißnähte. Wo andere stückeln oder gar kapitulieren, da legen wir los.

Gut, wenn der Maschinenpark die häufigsten Anforderungen meistern kann. Wichtig ist allerdings auch, im Bereich der Anarbeitung über gute Mitarbeiter zu verfügen, die alle gängigen Techniken wie Bohren, Stanzen, Fasen, Schweißen, Verzinken, Beschichten und Strahlen beherrschen. Damit bieten wir dem Kunden die Möglichkeit, bei uns komplette Bauteile fertigen zu lassen.



Philosophie

Werte denken – unser Leitbild. Wir haben den Willen zum Erfolg.

Mit großem Engagement setzen wir uns für das Unternehmen, seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und besonders unsere Kunden ein. Integrität, Offenheit und Ehrlichkeit sind Tugenden, die aus unserer Sicht nicht fehlen dürfen.

Verantwortungsvolles Handeln ist mit Blick auf seine Nachhaltigkeit oberstes Gebot. Respektvolles Handeln gegenüber Menschen und Natur prägt unsere Einstellung.

Qualität

Mit Hang zur Perfektion oder anders ausgedrückt kompromisslos gut.

Anforderungen an extreme Dimensionen, maximale Auflagen, höchste Qualitätsanforderungen oder minimale Zeitfenster; für uns ist keiner dieser Punkte ein KO-Kriterium.

Solche Vorgaben spornen uns an, dort zu beginnen, wo andere technologisch oder personell bereits an ihre Grenzen gestoßen sind bzw. vorher bereits kapituliert haben. Mit Ingenieurgeist stellen wir uns den kniffligen Kundenwünschen jeden Tag aufs Neue.

Wenn es eine technologische Lösung gibt, meistern wir diese. Bei Unmöglichkeit finden wir einen Weg, welcher der Lösung nahe kommt. Das ist keine Zauberei, sondern Kundenorientierung.

Transparenz

Wir zeigen Ihnen gerne, was wir können.

Unsere Kundenaufträge werden dort bearbeitet, wo unser Kunde sie in Auftrag gegeben hat. Bei WiRoPa in Gescher.

Dort stehen sozialversicherte Fachkräfte an modernsten Maschinen. Die gesamte Produktion findet in neuen Hallen statt. Unsere Interessenten und Kunden sind hier jederzeit willkommen. Gern auch bei Projekten, die es erfordern, mit dem Maschinenführer im direkten Gespräch Wünsche und Vorstellungen zu diskutieren.



wiropo