

Pos.	Typ	Bezeichnung	Rutschh.	Tragstab	Querstab	Stückzahl	Material	Oberfläche	Bemerkung
P Pressroste									
1	P-Rost	P 225 44/33 2		1200	1080	200	S 235 JR	verzinkt	
2	P-Rost	P 225 44/33 2		1200	480	18	S 235 JR	verzinkt	
3	P-Rost	P 245 33/11 2		1200	1500	77	S 235 JR	verzinkt	
4	P-Rost	P 230 33 2		2160	990	49	S 235 JR	verzinkt	
5	P-Rost	P 230 33 2		1700	1020	37	S 235 JR	verzinkt	
6	P-Rost	P 225 33/11 2		600	1000	9	S 235 JR	verzinkt	
7	P-Rost	P 235 44/66 2	Mit Einhänge-Winkel 35x50x3	1190	1060	24	S 235 JR	verzinkt	
8	P-Rost	P 240 33 2		1900	930	7	S 235 JR	roh, Rand eingefasst	
9	P-Rost	P 240-66-2		1110	1090	25	S 235 JR	verzinkt	
10	P-Rost	P 240-33-2		1170	1060	4	S 235 JR	verzinkt	
11	P-Rost	P 240-100-3		988	1035	4	S 235 JR	verzinkt	
12	P-Rost	P 240-100-3		988	915	5	S 235 JR	verzinkt	
13	P-Rost	XP 330-33-3	rutschhemmend Nr. 22	1460	1351	1	S 235 JR	verzinkt	
14	P-Rost Alu	P 325 33 3		835	1270	11	Alu	unbehandelt	
15	P-Rost	P 320-33-3		228	328	40	V4A, 1.4571	gebeizt	
22	P-Lamellen	P 230-66/33-5	mit schräg gestellten Querstäben 40 x 2	195	1080	10	S 235 JR	roh	
23	P-Lamellen	P 230-66/33-5	mit schräg gestellten Querstäben 40 x 2	132	1080	10	S 235 JR	roh	
24	P-Platten	XP 330-33/11-3	rutschhemmend Nr. 42	3000	1000	1	S 235 JR	verzinkt	
25	P-Platten	P 225-33/11-2		3000	1000	3	S 235 JR	verzinkt	
26	P-Platten	XP 340-33/11-3	rutschhemmend Nr. 42	3000	1000	2	S 235 JR	verzinkt	
SP Schweißpressroste									
27	SP-Rost	SP 330-34/76-3		2475	1000	3	S 235 JR	verzinkt	
28	SP-Rost	SP 350-34/38-3	Rand in QS 70x3 als Aufstelzung	1120	1000	6	S 235 JR	verzinkt	
29	SP-Rost	SP 330-34/100-3		1440	1000	14	S 235 JR	verzinkt	
30	SP-Rost	SP 340-34/24-3		460	1000	30	S 235 JR	verzinkt	
31	SP-Rost	XSP 340 34/38 3	rutschhemmend Nr. 11	6100	1000	3	S 235 JR	verzinkt	
Stufen:									
32	P-Stufe	P 240 33/11 3		1200	305	12	S 235 JR	verzinkt	70er Antrittskante, mit gel. Seitenplatten
33	P-Stufe	XP 340 33/11	rutschhemmend Nr. 42	1400	300	6	S 235 JR	verzinkt	90er Antrittskante, mit gel. Seitenplatten
34	SP-Stufe	SP 340-34/38-3		1000	270	31	S 235 JR	verzinkt	35er Antrittskante, mit gel. Seitenplatten Bohrabst. 40-160-70
35	SP-Stufe	XSP 340 34/38 3	rutschhemmend Nr. 11	1200	240	77	S 235 JR	verzinkt	35er Antrittskante, mit gel. Seitenplatten
36	SP-Stufe	SP 530-34/24-5		1000	270	7	S 235 JR	verzinkt	35er Antrittskante, mit gel. Seitenplatten
37	SP-Stufe	SP 230 34/38 3		800	305	64	S 235 JR	verzinkt	35er Antrittskante aufgelegt, mit gel. Seitenplatten
38	SP-Stufe	SP 230 34/38 3		900	240	41	S 235 JR	verzinkt	35er Antrittskante aufgelegt, mit gel. Seitenplatten
39	SP-Stufe	SP 230 34/38 3		1000	270	100	S 235 JR	verzinkt	35er Antrittskante, mit gelochten Seitenplatten
40	SP Stufe	SP 230 34/38 3		1000	240	87	S 235 JR	verzinkt	mit Antrittskante H2835 und gelochten Seitenplatten
41	SP Stufen	SP 330 34/38 3		1000	240	46	S 235 JR	verzinkt	mit Antrittskante und gelochten Seitenplatten
42	P-Stufe	XP 230 33 3	rutschhemmend Nr. 3	1000	270	107	S 235 JR	verzinkt	mit Antrittskante und gelochten Seitenplatten

Typenbezeichnung der Pressroste

Pressrost P
 Tragstab ϕ 30 x 3 mm 330
 Tragstabteilung 33,33 -33
 Querstabteilung 44,44 /44
 Randstab ϕ 30 x 3 mm -3
 Bezeichnung: P 330 -33/44 -3
 Bei gleicher Trag- und Querstabteilung wird die Maschenteilung nur einmal angegeben, z. B. P 330-33-3.

Typenbezeichnung der Schweißpressroste

Beispiel SP 330 - 34/38 - 3
 Schweißpressrost SP
 Tragstab ϕ 30 x 3 mm 330
 Maschenteilung 34 x 38 mm -34/38
 Randstab ϕ 30 x 3 mm -3
 Bezeichnung SP 330 - 34/38 - 3
 Typenbezeichnung wie vor, jedoch
 Maschenteilung 34 x 50 mm -34/50
 Bezeichnung SP 330 - 34/50 - 3

Rutschhemmende Ausführung Nr. 1 und 11 (siehe Seite 15).


